



LC-66 多列式送板機

MANY ROW LOADER

特性

1. 可多列放板，適用於成型水洗機、護銅機、化銀機等...設備前之送板。
2. 觸控式人機介面操作方便。
3. 伺服傳動機構最快送板速度40片/min，人機介面可設定送板行程與速度或連線送板。
4. 採用2馬力真空幫浦，強力真空吸板。
獨立之空氣濾清器，拆卸整理、換裝方便。

LC-66

| 規格 | SPECIFICATION | MODEL |
|------|----------------|----------------------------------|
| 電 源 | POWER | AC220V,380V,3PH,se0.14kw |
| 供給高度 | SUPPLY HEIGHT | 950±50mm |
| 空壓需求 | AIR PRESSURE | 6kg/cm ² |
| 基板大小 | BOARD SIZE | MAX: 500×500mm MIN: 100×100mm |
| 機台重量 | MACHINE WEIGHT | 200kg |
| 機台尺寸 | DIMENSION | 130×100×120cm |

LF-66 高速送板機

HIGH-SPEED LOADER

特性

1. 適用於成型板。
2. 鑽孔機、成型清洗機、r-cut機台、打包機前自動數板之多功能送板機。
3. 最大送板機速度50片/分，送板間隔時間與距離可調整。
4. 觸控式人機介面、操作便捷。
5. 可選擇台車上料、省掉搬料耽誤之工時。

LF-66

| 規格 | SPECIFICATION | MODEL |
|------|----------------|----------------------------------|
| 電 源 | POWER | AC220V,380V,3PH,se0.14kw |
| 供給高度 | SUPPLY HEIGHT | 950±50mm |
| 空壓需求 | AIR PRESSURE | 6kg/cm ² |
| 基板大小 | BOARD SIZE | MAX: 500×500mm MIN: 100×100mm |
| 機台重量 | MACHINE WEIGHT | 200kg |
| 機台尺寸 | DIMENSION | 130×100×120cm |



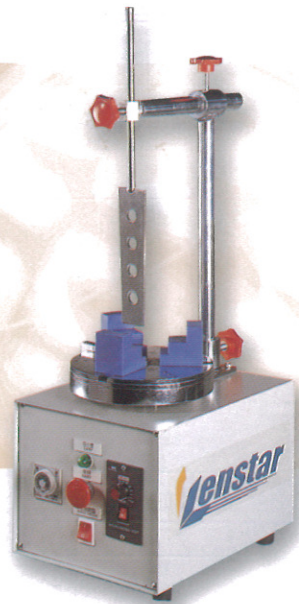
KM-220 油墨攪拌機

INK MIXER

* 運速0~180rpm 可任意調整，攪拌容量11~5t

KM-220

| | |
|------|------------------|
| 電 源 | 220V,110V |
| 啟動電流 | 1.5A以下 |
| 負荷電流 | 1.1A以下 |
| 攪拌馬達 | 60W |
| 速度控制 | 0~180rpm |
| 時間控制 | 0~60min |
| 夾持範圍 | 1.4kg φ90~φ180mm |
| 機台重量 | 20kg |
| 機台尺寸 | 133×25×75 cm |



SG-101 刮刀研磨機

SQUEEGEE SHARPENER

特性

1. 全自動機型，研磨頭馬達傳動，左右來回行進速率穩定，高級線性滑軌運行，穩靜滑順，平直度高。
2. 研磨輪馬達，轉速可調高、低速，行進穩定不抖動，研磨品質佳。
3. 研磨深度及粗度可手動調整。
4. 刮膠夾持快速牢固，夾口可調，適用多種規格刮膠，可作角度研磨。
5. 吸風功能，可吸除碎屑，保持工作環境之清潔。

SG-101

| 規格 | MODEL |
|--------|--------------------------------|
| 電 源 | AC 220V,380V,3PH,1.5kw 50/60HZ |
| 最大研磨行程 | 1000mm |
| 研磨行程速度 | 55mm/sec |
| 研磨角度 | 0~45° |
| 機台重量 | 200kg |
| 機台尺寸 | 144×650×144cm |

KE-330 高速振盪油墨攪拌機

EFFICIENT MIXER

特性

1. 無清洗葉片的麻煩，使工作場所保持清潔，減低工作污染。
2. 攪拌時短，在最短時間內即可達到完全混合效果。
3. 附安全開關，如有狀況自動切斷馬達電源。
4. 利用高速振盪油墨做上下、旋轉之振盪，並可使濃度高之油墨迅速軟化。

KE-330

| | |
|------|--------------------|
| 電 源 | AC110/220V 50/60Hz |
| 攪拌容量 | 0.5~5L |
| 時間控制 | 0~10分鐘 |
| 振盪速度 | 可調速 |
| 外觀尺寸 | 1480×530×930 cm |
| 輸出電流 | 0.4kw |
| 重 量 | 70kg |

